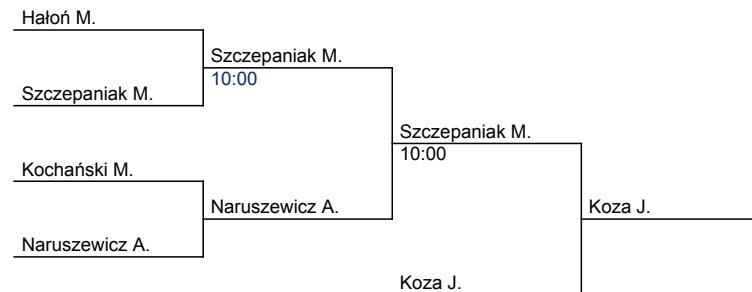
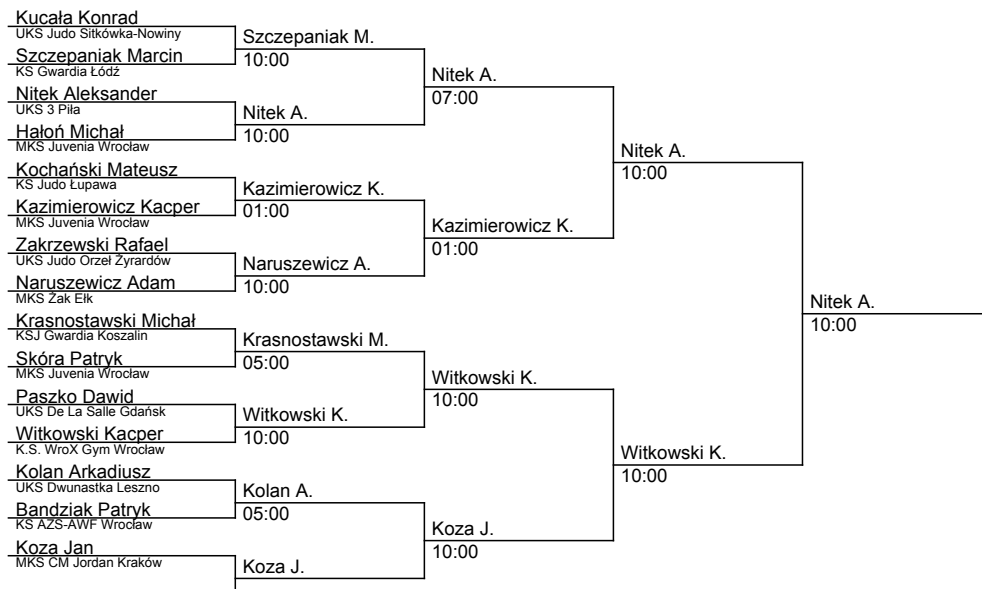


Ogólnopolska Olimpiada Młodzieży (mężczyźni)

Kielce, 02-03.05.2009

kategoria: +90 kg

ilość zawodników: 15



lp.	Nazwisko	Klub
1	Nitek Aleksander	UKS 3 Piła
2	Witkowski Kacper	K.S. WroX Gym Wrocław
3	Koza Jan	MKS CM Jordan Kraków
3	Kazimierowicz Kacper	MKS Juvenia Wrocław
5	Szczepaniak Marcin	KS Gwardia Łódź
5	Krasnostawski Michał	KSJ Gwardia Koszalin
7	Naruszewicz Adam	MKS Żak Ełk
7	Kolan Arkadiusz	UKS Dwunastka Leszno

