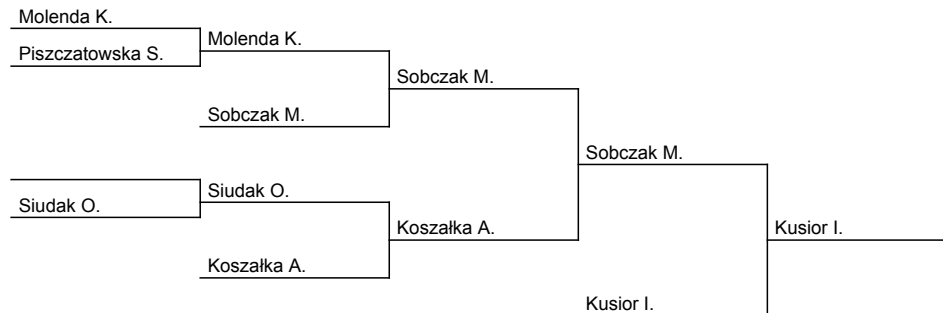


# Ogólnopolska Olimpiada Młodzieży

## Opole, 28-01.05.2007

kategoria: -70 kg

ilość zawodników: 21



lp.	Nazwisko	Klub
1	Kwiatkowska Patrycja	KU AZS PW Warszawa
2	Misztal Jagoda	KU AZS Puławy
3	Kusior Iwona	UKS Junior Lipno
3	Szwiec Emilia	MKS Juvenia Wrocław
5	Sobczak Marta	UKS Gimnazjon Suchy Las
5	Lorenc Patrycja	UKS Drako 79 Warszawa
7	Koszalka Agnieszka	UKS Rekord Olsztyn
7	Studzian Agata	AZS OŚ Łódź

